

安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：氫氧化鈉 Sodium hydroxide
其它名稱：—
建議用途及限制使用：製造化學品；螺螄與賽路凡；精製石油的中和劑；紙漿與紙；鋁；清潔劑；肥皂；處理織品；精製植物油；再生橡膠；再生離子交換樹脂有機熔融；食品工業中水果與蔬菜的去皮；實驗試劑；蝕刻與電鍍；食物添加劑。
製造者，輸入者或供應者名稱、地址及電話：景明化工股份有限公司 苗栗縣頭份市蘆竹里工業路 16 號 037-629988
緊急聯絡電話/傳真電話：0975-009-706 / 037-621090

二、危害辨識資料

化學品危害分類：嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1 級，腐蝕/刺激皮膚物質第 1 級，金屬腐蝕物第 1 級
標示內容：腐蝕 象徵符號： 
警示語：危險 危害警告訊息： 造成嚴重皮膚灼傷和眼睛損傷 造成嚴重眼睛損傷 可能腐蝕金屬 危害防範措施：如遇意外或覺得不適，立即洽詢醫療 若與眼睛接觸，立刻以大量的水洗滌後洽詢醫療
其他危害：—

三、成分辨識資料

純物質：
中英文名稱：氫氧化鈉 Sodium hydroxide
同義名稱：Caustic soda、Caustic flake、LYE、Soda lye、Sodium hydrate、White caustic、Hydroxyde de sodium(solide)、Sodium hydroxide、苛性鈉、燒鹼
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：1310-73-2
危害成分(成分百分比)：95-100%

混合物：

化學性質：		
危害成分之中英文名稱	化學文摘社登記號碼(CAS No.)	濃度或濃度範圍(成分百分比)
—	—	—

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：

吸入：

1. 施救前先做好自身的防護措施，以確保自身的安全。
2. 移除污染源或將患者移至空氣流通處。
3. 如果呼吸困難，於醫師指示下由受過訓練的人供給氧氣。
4. 避免患者不必要的移動。
5. 肺水腫的症狀可能會延後出現。
6. 立即就醫。

皮膚接觸：

1. 必要時則戴防滲手套以避免觸及該化學品。
2. 立即緩和的吸掉或刷掉多餘的化學品。
3. 以溫水緩和沖洗受污染部位 60 分鐘。
4. 沖洗時不要間斷。
5. 沖水中脫掉受污染的衣物、鞋子和皮製飾品。
6. 立即就醫。
7. 需將污染的衣服、鞋子以及皮製飾品須完全洗淨除污後方可再用或丟棄。

眼睛接觸：

1. 必要時則戴防滲手套以避免觸及該化學品。
2. 立即緩和的吸掉或刷掉多餘的化學品。
3. 立即將眼皮撐開，以緩和流動的溫水沖洗污染的眼睛 60 分鐘。
4. 可能情況下可使用生理食鹽水沖洗，且沖洗時不要間斷。
5. 避免清洗水進入未受影響的眼睛。
6. 如果刺激感持續，反覆沖洗。
7. 立即就醫。

食入：

1. 若患者即將喪失意識已失去意識或痙攣，不可經口餵食任何東西。
2. 以水徹底漱口。
3. 切勿催吐。
4. 給予患者喝 240-300 毫升的水，以稀釋胃中的物質。
5. 若有牛奶可於喝水後再給予牛奶喝。
6. 若患者自然性嘔吐，讓患者身體向前傾以避免吸入嘔吐物及反覆給水。
7. 立即就醫。

最重要症狀及危害效應：嚴重灼傷、潰瘍及永久性發紅，可能導致永久性失明。

對急救人員之防護：應穿著 C 級防護裝備在安全區實施急救。

對醫生之提示：患者吸入時，建議給予氧氣。避免洗胃及引發嘔吐。

五、滅火措施

適用滅火劑：針對燃燒物質

滅火時可能遭遇之特殊危害：

1. 不會燃燒但會與某些物質（如水）反應，產生足夠的熱而引燃附近之易燃物。
2. 會與某些金屬反應如鋁、錫、鋅，而釋放出易燃性的氫氣。

特殊滅火程序：

1. 撤退並自安全距離或受保護的地點滅火。
2. 隔離未著火物質且保護人員。
3. 安全情況下將容器搬離火場。
4. 以水滅火需非常小心，必須避免水與氫氧化鈉接觸。
5. 噴水以冷卻暴露火場的容器。
6. 高溫下可能產生薰煙，釋放腐蝕性氣體，未穿著特殊防護設備的人員不可進入。

消防人員之特殊防護設備：配戴全身式化學防護衣及空氣呼吸器（必要時外加抗閃火鋁質被覆外套）。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：

1. 在污染區尚未完全清理乾淨前，限制人員接近該區。
2. 確定清理工作是由受過訓練的人員負責。
3. 穿戴適當的個人防護裝備。

環境注意事項：

1. 對該區域進行通風換氣。
2. 撲滅或除去所有發火源。
3. 移開會與外洩物反應之化學品。
4. 通知政府安全衛生與環保相關單位。

清理方法：

1. 圍堵外洩物，鏟起或掃起欲回收或處理之外洩物。
2. 避免流入下水道及水溝。
3. 中和處理最後剩量，用水清洗外洩區。
4. 用沙、泥土或其他惰性物質來圍堵洩漏物。
5. 溶液可回收利用，或小心地用水稀釋以及用酸（如醋酸或鹽酸）來中和。
6. 若有大量物質外洩向供應商、消防及緊急應變單位求助。

少量洩漏：—

大量溢漏：—

七、安全處置與儲存方法

處置：

1. 此物質具腐蝕性和毒性（致癌物），需要工程控制及個人防護設備；工作人員應適當受訓並告知此物質之危險性及安全使用法。
2. 未穿著防護設備的人避免接觸此化學品包括受污染的設備。
3. 若有此物質釋放出應立刻戴上呼吸防護具且離開，直到確定釋放的嚴重性。
4. 若有溢漏或通風不良應立即呈報。
5. 操作前檢查容器是否溢漏。
6. 使用製造商建議的貯存容器。
7. 盡可能小量操作，操作區應與貯存區分開。
8. 避免產生粉塵並防止粉塵進入工作區的空氣中。
9. 使用抗腐蝕的工具或設備將固體分裝到相容物質製程的貯存容器。
10. 不要與不相容物一起使用。
11. 與水混合時是將腐蝕性液體加入水中，而非水加入腐蝕液中，加料時應在攪拌下緩慢加入，使用冷水以避免過剩的熱產生。
12. 容器要標示，不使用時保持容器密閉並避免受損。
13. 不要將污染的物質倒回源貯存桶。
14. 不可與水接觸，使用區域張貼“不可使用水”的標示以避免與水意外接觸。
15. 操作區和貯存區附近應有立即可得的火災、溢漏等緊急處理設備。

儲存：

1. 貯存在陰涼、乾燥、通風良好的地區和遠離不相容物質。
2. 限量貯存。
3. 貯存區應標示清楚，無障礙物並允許委任或受過訓的人員進入。
4. 於適當處張貼警告標示。
5. 定期檢查容器、貯存區是否溢漏、破損或腐蝕。
6. 檢查新進容器，確定標示清楚和無受損。
7. 容器要標示，不使用或空了時應保持容器密閉並避免受損。
8. 盡可能貯存在原貯存桶或製造商建議的容器內，並保持標示位於可見處。
9. 貯存區與工作區分開。
10. 地板應不透水以及沒有龜裂。
11. 門口應設斜坡、門檻或築溝渠以圍堵或流到安全的地方。
12. 最好使用鍍合金製成的貯存容器，若溫度不高（40℃以下）也可使用不鏽鋼材質。
13. 空桶應與貯存區分開。
14. 貯存區應有適當的消防和溢漏清理設備。
15. 經常清掃和適當的建構以避免粉塵堆積。
16. 使用抗腐蝕的建構材料、照明和通風系統。
17. 貯槽須在地面上，底部整個區域應封住以防滲漏，周圍須有防溢堤能圍堵整個容量。

八、暴露預防措施

工程控制：1. 使用抗腐蝕性通風系統並與其他排氣系統分開。2. 使用局部排氣裝置。3. 排氣口直接通到室外。4. 供給足夠新鮮空氣以補足排氣系統抽出空氣。

控制參數

八小時日時量平均容許 濃度 TWA	短時間時量平均容許 濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標 BEIs
2 mg/m ³	4 mg/m ³	—	—

個人防護設備：

呼吸防護：

1. 10 mg/m³ 以下：一定流量型供氣式呼吸防護具、含有機蒸氣濾罐的動力型空氣淨化式或全罩型化學濾罐式呼吸防護具、含有機蒸氣濾罐的防毒面罩、全罩型自攜式或供氣式呼吸防護具。
2. 未知濃度：正壓自攜式呼吸防護具、正壓全罩型供氣式呼吸防護具輔以正壓自攜式呼吸防護具。
3. 逃生：含有機蒸氣濾罐之氣體面罩、逃生型自攜式呼吸防護具。

手部防護：

1. 防滲手套。

眼睛防護：

1. 化學安全護目鏡、護面罩、洗眼設備。

皮膚及身體防護：

1. 連身式防護衣、工作靴。
2. 建議參考化學性皮膚防護具選用參考指引。

衛生措施：

當處理化學物品時應遵循一般的預防措施。

遠離食品、飲料和飼料。

立即除去所有被污染的衣服。

在休息之前和工作完畢後請清洗雙手。

避免和眼睛及皮膚接觸。

工作場所嚴禁吸菸或飲食。

九、物理及化學性質

外觀(物質狀態、顏色等)：白色、粒狀、塊狀	氣味：無味
嗅覺閾值：無味	熔點：318.4℃
pH 值：12.7 (5% 溶液)	沸點/沸點範圍：1390℃
易燃性(固體，氣體)：無相關資訊	閃火點：無相關資訊
分解溫度：無相關資訊	測試方法(開杯或閉杯)：無相關資訊
自燃溫度：無相關資訊	爆炸界限：無相關資訊
蒸氣壓：10 mmHg	蒸氣密度：無相關資訊
密度：2.13 (水=1)	溶解度：111 g/100 ml (20℃)(水)
辛醇／水分配係數 (log Kow)：無相關資訊	揮發速率：無相關資訊

十、安定性及反應性

安定性：正常狀況下安定
特殊狀況下可能之危害反應： 1. 強酸、硝基芳香族、有機鹵素化合物、乙二醇和過氧有機物一起激烈、爆炸性反應。 2. 水—激烈反應、放出大量熱。 3. 乙醛、丙烯醛、丙烯腈—引起激烈聚合反應。 4. 金屬（如鋁、錫、鋅）—產生易燃性、爆炸性的氫氣。 5. 1,2-二氯乙烯、三氯乙烯、四氯乙烯—形成自燃性化學物質。 6. 糖如果糖、乳糖和麥芽糖—產生一氧化碳。
應避免之狀況：水、水氣、空氣。
應避免之物質：強酸、水、金屬、有機鹵素、氯、氯有機化合物、鋁、錫、鋅、銅、硝基芳香族、硝基烷類、乙二醇、過氧化物、乙醛、丙烯醛、丙烯腈、糖。
危害分解物：無相關資訊

十一、毒性資料

暴露途徑：皮膚、吸入、食入、眼睛
症狀：刺激感、肺積水、水腫、潰瘍、嚴重發紅、瘀傷、嘔吐、腹洩、虛脫

急毒性：**吸入：**

1. 具腐蝕性，吸入粉塵及霧滴會刺激鼻、咽及肺。
2. 曾報導當水倒入粒子時放出的煙霧嚴重損害肺（肺炎）。
3. 吸入煙霧也會導致肺積水，威脅生命。
4. 吸入鹼性腐蝕劑可能會刺激呼吸道，引起咳嗽、窒息、疼痛和粘膜損傷。在更嚴重的情況下可能會出現肺水腫；這可能是立即的，或者在大多數情況下是在 5-72 小時的潛伏期之後。症狀可能包括胸悶、呼吸困難、痰多、發紺和頭暈。發現可能包括低血壓、脈搏微弱而快速和濕囉音。
5. 由於喉部和支氣管的痙攣、炎症和水腫、化學性肺炎和嚴重的肺水腫，嚴重的急性氫氧化鈉粉塵吸入暴露可能是致命的。
6. 過度接觸的症狀包括燒灼感、咳嗽、喘息、喉炎、氣短、頭痛、噁心和嘔吐。

食入：

1. 可能造成嚴重的疼痛並灼傷口、咽及食道，引起嘔吐、腹瀉、虛脫及死亡。
2. 攝入鹼性腐蝕劑可能會立即產生疼痛和口周燒傷。粘膜腐蝕損傷的特點是外觀呈白色，有皂感；這可能會變成褐色、水腫和潰瘍。也可能導致無法吞嚥或說話的大量流涎。
3. 食道和胃也可能會出現灼痛；嘔吐和腹瀉可能隨之而來。嘔吐物可能很厚，可能很粘（粘液），最終可能含有血液和粘膜碎片。會厭水腫可能導致呼吸窘迫和窒息。

皮膚接觸：

1. 嚴重灼傷、潰瘍及永久性發紅，灼傷不會立即疼痛，可能延遲數小時。
2. 數 4%水溶液於 15 分內可破壞皮膚外層硬細胞，60 分後皮膚層完全破壞，當 pH=13.5 將液體滴在頭上則頭髮會溶掉頭皮灼傷、禿頭，但會康復。
3. 數 0.12%溶液於健康的皮膚 1 小時內就已受損。

眼睛接觸：

1. 受損程度依暴露時間，濃度及滲透度而定，從嚴重刺激、中度發紅到水腫、潰瘍、嚴重發紅、瘀傷等。
2. 影響視力的情況如白內障般且症狀可能遲遲才出現。
3. 嚴重時逐漸潰瘍及眼睛組織瘀傷可能導致永久性失明。

LC50：—

LD50：1350 mg/kg（兔子，皮膚）

其它：

500 mg/24 hour(s)（兔子，皮膚）：造成嚴重刺激。

50 μ g/24 hour(s)（兔子，眼睛）：造成嚴重刺激。**慢性或長期毒性：**

1. 重覆接觸引起皮膚乾燥、龜裂發炎（皮膚炎）。
2. 曾食入者，在 12 到 42 年後得食道癌此應與其有關。嚴重熱灼傷部位也引發相似的癌症，可能因組織破壞，形成疤痕導致癌症而非其本身具致癌性。
3. 反覆或長期接觸腐蝕劑可能會導致牙齒腐蝕、口腔炎症和潰瘍性變化以及下頷壞死（很少見）。可能會出現支氣管刺激、咳嗽和支氣管肺炎的頻繁發作。也可能出現胃腸道紊亂。慢性接觸可能導致皮膚炎和/或結膜炎。

生殖細胞變異原性：—**致癌性：**

IARC：—

NTP：—

生殖毒性：—**十二、生態資料****生態毒性**

LC50(魚類)：43 mg/L/96 hour(s)

EC50（水生無脊椎動物）：無相關資訊

生物濃縮係數（BCF）：無相關資訊

持久性及降解性：

1. 氫氧化鈉為固體，在水中溶解度很大。

半衰期(空氣)：無相關資訊

半衰期(水表面)：無相關資訊

半衰期(地下水)：無相關資訊

半衰期(土壤)：無相關資訊

生物蓄積性：無相關資訊

土壤中之流動性：氫氧化鈉若排放到土壤，會吸潮而慢慢滲濾到土壤中。

其他不良效應：無相關資訊

十三、廢棄處置方法**廢棄處置方法：**

1. 參考政府相關法規處理。
2. 可中和、稀釋後沖入排水溝。
3. 可在核准的焚化爐內將其稀釋氣化。
4. 高濃度時對水中生物有害。

十四、運送資料

聯合國編號：UN1823
聯合國運輸名稱：固態氫氧化鈉
運輸危害分類：8
包裝類別：II
海洋污染物（是/否）：否
特殊運送方法及注意事項：—

十五、法規資料

適用法規： 職業安全衛生法 勞工作業場所容許暴露標準 事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準 危害性化學品評估及分級管理辦法 特定化學物質危害預防標準 與其他相對應的法規和文件	危害性化學品標示及通識規則 道路交通安全規則 毒性及關注化學物質標示與安全資料表管理辦法 勞工作業環境監測實施辦法 管制性化學品之指定及運作許可管理辦法
---	--

十六、其他資料

參考文獻： 1、環境部，中文毒理資料庫。 2、環境部，毒性及關注化學物質災害防救網路查詢系統。 3、工業技術研究院工業安全衛生技術發展中心，安全資料表網路資料。 4、原廠供應商提供之SDS。 該文件主要以國內GHS化學品全球調和制度提供SDS為主，原廠供應商SDS為輔。如遇到危害圖示不一時，請先以國內法條規定圖示作為優先。原文SDS翻譯成中文如有疏誤，請以原文SDS的為準。雇主應將此文件提供的訊息作為參考，並適時作出獨立的判斷，以確保正確使用並保護雇員的健康和安全。此信息並不提供擔保，並且任何與本材料安全數據表不一致性的產品用途，或與任何其他產品或工藝組合使用，都是用戶的責任	
製表單位	名稱：景明化工股份有限公司
	地址/電話：苗栗縣頭份市蘆竹里工業路 16 號 037-629988
製表人	職稱：專員 姓名(簽章)：張鈺茹
製表日期	114/10/8
備註	上述資料中符號” — ”代表目前查無相關資料，而符號” / ”代表此欄位對該物質並不適用。